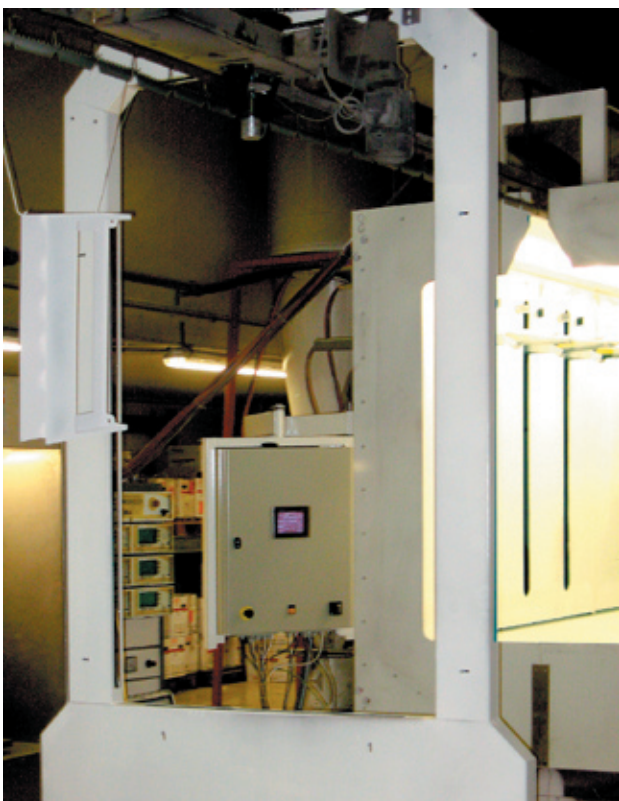


## HELAUTOMATISK APPLICERING HOS LJUNGSARPS VERKSTADS AB

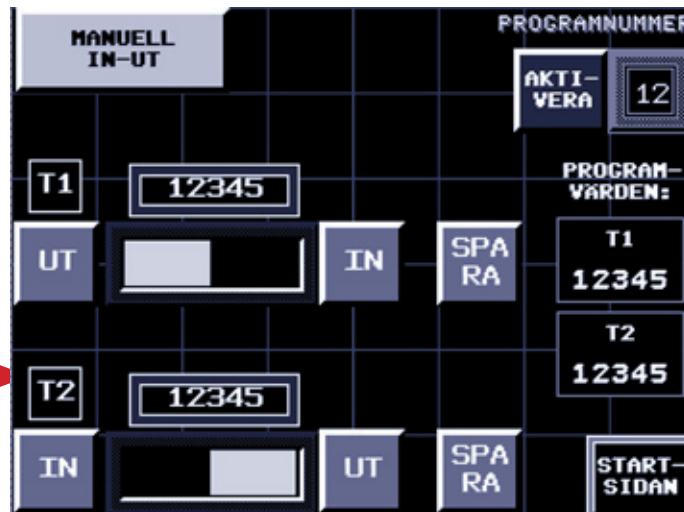
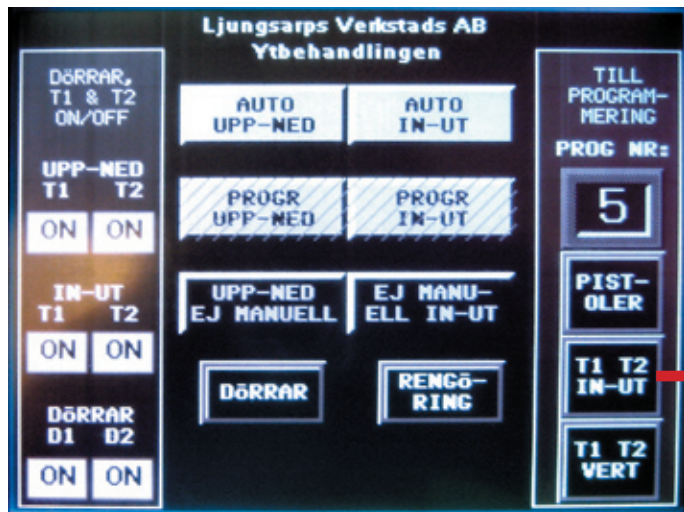


### PGC AVS+Z Auto Control - fulländad appliceringsstyrning - med snabbskifte mellan automatik och program- styrning.

- PGC AVS+Z Control styr 2 pistolförare vertikallrörelser och positionering, automatiskt och efter program.
- Triggat önskat antal pistoler automatiskt. 6-8 pistoler är standard.
- Sekundsnappt skifte mellan helautomatiskt och programstyrt körsätt i valfria axlar.
- Styr rengöringscykel och kommunicerar då med pulverkök för snabba färgbyten.
- Designad även för styrning av "dörrar" vid härdugns öppningar för optimal energibesparing.
- Perfekt anpassad till PAB:s pistolförare, kan även anpassas till andra fabrikat (option).
- Busenkel programmering: rörelsemönstren kan programmeras bl a genom Teach in-metoden samt med Kopiera / Klistra in-funktion.

Närmast är stativet som innehåller en vertikalt och en horisontellt monterad ljusridå som med hög noggrannhet mäter detaljerna och identifierar deras längd, deras högsta och lägsta punkt och deras bredaste del på respektive sida om conveyorn. Ljungsrups Verkstad har själva tillverkat stativet, liksom plastboxen, som skyttar i bakgrunden. Ungefär i mitten av bilden syns PGC-systemet, som styr hela härligheten.

Bilderna härunder visar HMI-terminalens pekskärm med några sidexempel i ca 75% av verklig storlek.



### STARTSIDAN (BILDEN OVAN)

Här väljer du önskat körsätt, och härifrån startar du de olika enheterna. Från startsidan kan du även gå till sidorna för förprogrammering i önskad program av:

- Triggerfunktionen (för- & eftersprut).
- T1 och T2 positioner i Z-riktningen.
- T1 och T2 vändlägen i vertikallrörelserna.
- Vertikallrörelsernas hastigheter hos T1 och T2.

Tryck på **T1 T2 IN-UT** så kommer sidan, som visas intill, upp. Förfarandet för Teach in framgår av beskrivningen till höger.

### TEACH IN-PROGRAMMERING AV POSITIONERNA

Kör pistolförarna T1 och T2 in eller ut till önskad positioner. Tryck därefter på SPARA, så sparas dessa positioner i det valda programmet.

Via STARTSIDAN kan du nu gå till sidan för Teach in av de övre och undre vändlägena för vertikallrörelserna hos T1 och T2. När detta är klart, ange även önskad hastigheter och du har nu ett program färdigt, om du vill köra T1 och T2 efter program i stället för i autodrift.

Med funktionen Kopiera/Klistra in kan du snabbt göra många identiska program, för att sedan göra erforderliga ändringar i.

Programinställningarna behövs om du ska lämna Auto-läget och köra den ena, eller båda, axlarna efter programinställningar.